



ПЕРВОМАЙСКАЯ ТЕПЛОЭЛЕКТРОЦЕНТРАЛЬ
(ТЭЦ-14)
ФИЛИАЛА «НЕВСКИЙ» ОАО «ТГК-1»

Генеральному директору
ЗАО «Инженерный центр «Уралтехэнерго»
Карпенко В.Ф.

ул. Корабельная, д. 4, Санкт-Петербург, 198096
тел.: (812) 901-45-59, факс: (812) 901-45-01, e-mail: tec14@tgc1.ru
ИНН 7841312071, КПП 780532002
р/с 40702810309000000005
в ОАО «АБ «РОССИЯ» г. Санкт-Петербург
к/с 30101810800000000861, БИК 044030861

02.06.2011 № 1598/205

на № _____ от _____

Отзыв о работе ЗАО «ИЦ «Уралтехэнерго»

В октябре 2010 года введена в опытную эксплуатацию АСУТП первого пускового комплекса вновь вводимого оборудования двух энергоблоков ПГУ-180 МВт Первомайской ТЭЦ (ТЭЦ-14) ОАО «ТГК-1». В рамках строительства в соответствии с проектом было введено оборудование, расположенное более чем в двадцати зданиях и сооружениях:

- комплекс электротехнического оборудования, включающий КРУЭ-110 кВ с отходящими линиями, КРУ-6 кВ, РУСН-6/0,4 кВ, схему выдачи мощности блоков;
- комплекс общестанционного оборудования и инженерных систем, включающий пункт подготовки газа для ГТУ с газодожимными компрессорами, систему циркуляционной и технической воды, «сухие» градирни, испарительные градирни, компрессорную сжатого воздуха, баковое хозяйство, очистные сооружения производственно-дождевых и нефтесодержащих стоков, систему противопожарного водоснабжения, инженерное оборудование зданий, другое оборудование;
- энергоблок №1 ПГУ-180 МВт, состоящий из двух газотурбинных установок V64.3A «Ansaldo Energia», двух котлов-утилизаторов ОАО «ЗиО» («Подольский машиностроительный завод»), теплофикационной паротурбинной установки Т-50/64-7,4/0,12 ОАО «Калужский турбинный завод».

Перед специалистами ЗАО «Инженерный центр «Уралтехэнерго», как разработчиками АСУТП, стояла задача по созданию системы управления, которая охватывала бы все перечисленное оборудование и обеспечивала его взаимосвязанную работу во всех эксплуатационных режимах. При этом решения по АСУТП должны были отвечать следующим требованиям: охват максимально-разумного объема оборудования, интеграция локальных систем автоматики, оптимизация затрат на внедрение, минимизация затрат на эксплуатацию и обслуживание, обеспечение поэтапного ввода в работу оборудования.

В качестве решения на базе ПТК «Космотроника-Венец» (производства ЗАО «ПИК Прогресс», г. Москва) была разработана взаимосвязанная система автоматизации, структурно состоящая из следующих подсистем:

- АСУТП общестанционного уровня, обеспечивающая интеграцию других подсистем, представление полной информации по всей станции, решение информационно-вычислительных задач;
- АСУТП электротехнического оборудования;
- АСУТП общестанционного оборудования и инженерных систем;
- АСУТП энергоблока №1.

Реализованная система сразу предусматривала возможность дальнейшего расширения с учетом ближайших планов по строительству на площадке ТЭЦ энергоблока №2 ПГУ-180 МВт, хозяйства жидкого топлива, котельной.

В объем ЗАО «Инженерный центр «Уралтехэнерго» вошел комплекс работ, включающий разработку Технического задания на АСУТП, заданий поставщику ПТК и Генпроектировщику, разработку и программирование алгоритмов контроля и управления, расчетных задач, обучение эксплуатационного персонала, пуско-наладочные работы, разработку эксплуатационной документации по функциям АСУТП.

Все работы были выполнены в срок и с надлежащим качеством, работы по наладке и сдаче алгоритмов управления выполнялись в темпе строительно-монтажных работ и пуско-наладки основного технологического оборудования.

Компанией выполнен серьезный объем организационной и инженерной работы по интеграции локальных систем автоматики, поставляемых комплектно с основным технологическим оборудованием (более 20 систем), включая важнейшие – САУ ГТУ, САУ газовых компрессоров, САУ «сухих» вентиляторных градирен. Для удобства оперативного персонала весь контроль и управление были организованы с единых рабочих мест БЩУ на основе единых эргономических принципов таким образом, что для персонала нет различий в управлении оборудованием, имеющим комплектную автоматику, и оборудованием, управляемым непосредственно от ПТК.

На стадии пуско-наладочных работ большинство регуляторов, будучи опробованными на математической модели и при «холодной» наладке, сразу ставились «на автомат». Без видимых проблем заработала и интегрированная в АСУТП энергоблока №1 ЭЧСР ПТУ, несмотря на то, что паровая турбина Т-50/64-7,4/0,12 являлась головным образцом.

В настоящее время специалисты Компании ведут режимную наладку АСУТП первого пускового комплекса (в первую очередь – в части функционально-группового управления и сложных регуляторов), работы по наладке информационно-вычислительных задач. Кроме того, активно ведутся и работы по внедрению АСУТП энергоблока №2 ПГУ-180 МВт.

Наше сотрудничество продолжается уже около двух лет. За все это время к работе специалистов ЗАО «Инженерный центр «Уралтехэнерго» нареканий не возникало. Более того, необходимо отметить активное прямое взаимодействие с нами, как с заказчиком, открытость, быструю реакцию на наши запросы и предложения. Даже в случае появления вопросов вне границ ответственности организации мы видим желание помогать, и в большинстве случаев получаем требуемые нам консультации.

Вызывает уважение системность подходов в работе ЗАО «Инженерный центр «Уралтехэнерго» - выстроенную идеологию в части автоматики, наличие технологии разработки АСУТП и системы ведения документации проекта, отвечающей действующим нормативным документам. Это касается работы на всех этапах: тщательная разработка Технического задания, разработка и согласование постановок задач, проектирование алгоритмов с обязательной отладкой на математических моделях, обучение заказчика по согласованной программе с привлечением специалистов по направлениям, наладка и сдача алгоритмов, разработка эксплуатационной документации. Каждая из стадий сопровождается продуманным документированием, оформлением журналов и протоколов.

Можем рекомендовать ЗАО «Инженерный центр «Уралтехэнерго» в качестве разработчика АСУТП для выполнения работ по автоматизации теплоэнергетических объектов любой сложности, в том числе парогазовых блоков. Компания имеет в своем составе квалифицированных специалистов-энергетиков - автоматчиков и технологов, способных обеспечить по настоящему высокий уровень и качество автоматизации.

Главный инженер

Ю.П. Голубев

Орищенко В.Е.
8-921-869-86-53